

切削工具の再研削・設計製作技術

日時 2018年 3月 26日(月) 27日(火) 28日(水) **主催**  ビーティーティー
10:00 ~ 16:00 (9:30 受付開始、休憩 12:30 ~ 13:30)

会場 ビーティーティー・テクニカルセンター **受講料** 54,000 円
(資料代、消費税込)



ビーティーティー・テクニカルセンター
名古屋市守山区花咲台 2-801

【アクセス】

名古屋ガイドウェイバス (ゆとりーとライン)
「志段見西小学校」徒歩 3分

申込方法

お申し込みは FAX または郵送にて受け付けております。
申込受付後、請求書をお送り致します。受講料は銀行
振込にて開催日の前日までに必ずお支払いください。
尚、お支払い済みの受講料はご返金できかねますので
ご了承ください。振込手数料は貴社でご負担ください。

口座名義

ビーティーティー(株)

名古屋銀行 桜山支店 当座 3451952

申込先 ビーティーティー株式会社 技術セミナー係

〒463-0808 愛知県名古屋市守山区花咲台 2-801

TEL 052(736)8441 FAX 052(736)8443

受講申込書		3/26.27.28 切削工具の再研削・設計製作技術		お申込は FAX 052-736-8443	
会社名				業種	
氏名	部署・役職			TEL	
所在地				FAX	

*お申込受付後、請求書をお送り致します。

*一度お振り込み頂いた受講料につきましては、ご返金できかねますのでご了承ください。

個人情報の取り扱いについて・・・ご登録頂いた情報はビーティーティー株式会社が責任を持って守秘管理致します。

開催趣旨

刃先が摩耗したり傷ついたりして、切れなくなったり、切れ味が悪くなった切削工具は、研ぎ直すことで切れ味の良さを取り戻すことができる。これが再研削だ。しかし、切削工具の再研削は簡単ではない。本セミナーでは熟練した工具技術者が、それぞれの仕事に適した工具の選び方や使い方、さらには再研削のノウハウを伝承する。切削工具の再研削技術を知るとは、工具本来の機能や特長をよりくわしく知ることにも通じる。実際に自分で再研削をしようと思わなくても、切削加工に従事しているなら、工具再研削の原理ノウハウを知っておくことは重要だ。万能工具研削盤と砥石を使ったドリルやエンドミルの再研削は、まさに手仕事の世界であり、どれだけ精緻なNC加工機が登場しても、切削工具を再研削するための基本的なノウハウは、本セミナーで解説したポイントを押さえておけば十分である。切削加工が、ものづくりの原点である以上、切削工具の再研削技術もまた、ものづくりに不可欠な技術であるといえる。本セミナーで拾得した技術が日本のものづくりを支えていく多くの若い技術者に伝承されていくことを期待したい。

講師

ビーティーティー株式会社 取締役会長 青木 渉

〔略歴〕 大同大学工学部機械工学科卒業
国家検定一級技能士（切削工具研削）
ビーティーティー株式会社 創業者
難削材の高エネルギー・高精度加工用工具の研究、新工具材料（SiC 単結晶）の研究開発に従事。
ポリテクセンター中部、講師

〔受賞歴〕 2013 グッドデザイン賞（難削材用エンドミル「さくら」の開発）
2016 名古屋市工業グランプリ、市長賞受賞（SiC 単結晶工具の開発）
著書：「切削工具の再研削&ノウハウ」（日刊工業新聞社）

プログラム

1. 切削工具再研削の概要
 - 1-1 再研削について
 - 1-2 加工技術者の責務
 - 1-3 切削加工の基本原則
 - 1-4 工具に求められる諸特性
 - 1-5 工具材種
2. ドリルの概要
 - 2-1 ドリルの各部名称
 - 2-2 ドリルの種類・分類
 - 2-3 ドリルの再研削
 - 2-4 ドリルの設計、製作及び改造・改良
3. エンドミルの概要
 - 3-1 エンドミルの各部名称
 - 3-2 エンドミルの種類・分類
 - 3-3 エンドミルの再研削
 - 3-4 エンドミルの設計、製作及び改造・改良
4. 研削砥石について
5. 工具観察・工具測定方法